

## 3D Pero s USB napájením



### 1. POPIS

3D Pero s USB napájením je vhodné pro kreativní vytváření 3D obrazců. Díky své konstrukci je vhodné pro praváky i leváky.

Pero je lehké a snadno přenosné.

Dovoluje vytvářet 2D a 3D obrazce, fantazii se meze nekladou. Rozvíjí kreativitu. Snadné ovládání za pomoci 4 tlačítek.

Pero lze napájet z počítače nebo z powerbanky.

Ke kreslení využívá filament ABS nebo PLA s průměrem 1,75mm.

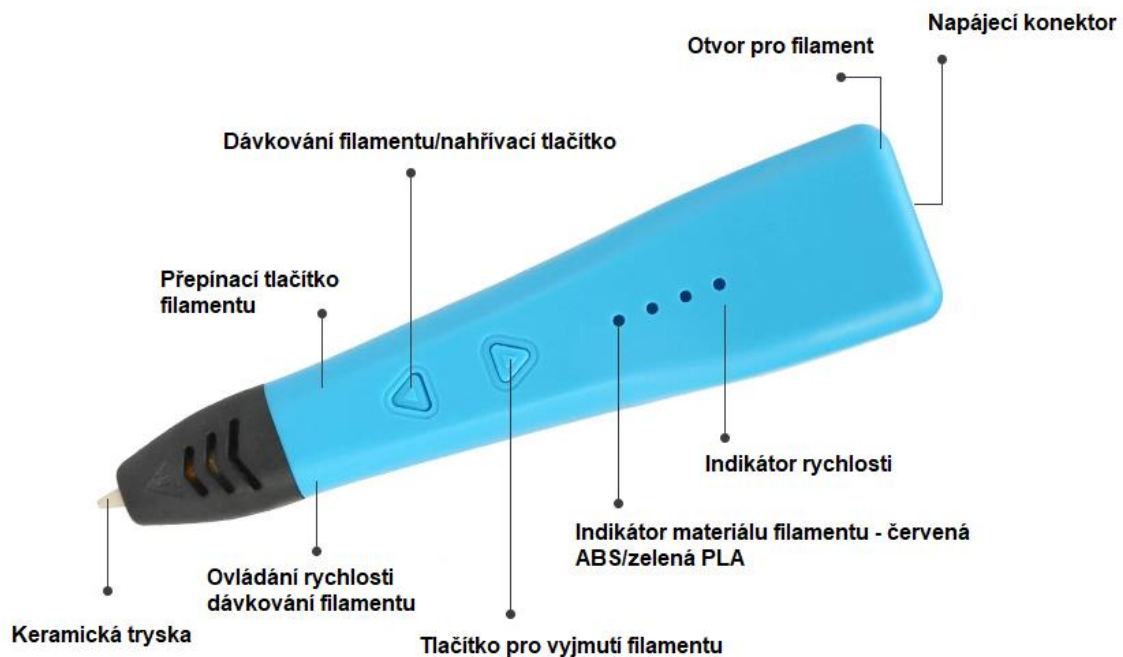


### 2. SPECIFIKACE

<b>Materiál</b>	Plast, kov, keramika	<b>Napájení</b>	DC 5V 2A 10W
<b>Nahřívací teplota</b>	PLA – 190°C, ABS 210°C	<b>Teplota trysky</b>	Až 70°C
<b>Rychlost nahřívání</b>	42s	<b>Materiál</b>	Filament ABS/PLA 1,75mm
<b>Rychlost</b>	Až 100-110cm filamentu za minutu	<b>Rozměry</b>	150x38x23mm
<b>Hmotnost</b>	50g	<b>Průměr trysky</b>	0,7mm



### 3. POUŽITÍ A BEZPEČNOSTNÍ POKYNY



- 1) Připojte napájecí kabel do USB konektoru. Indikátor materiálu začne blikat.
- 2) Vrchním tlačítkem na druhé straně 3D pera zvolte, jak materiál filamentu budete používat. Pokud bude indikátor materiálu blikat červeně, je nastaven materiál ABS a tryska bude nahřívána na teplotu 210°C. Pokud bude indikátor materiálu blikat zeleně, je nastaven materiál PLA a tryska bude nahřívána na 190°C. Je důležité, aby bylo D pero nastaveno na správný materiál.
- 3) Po stisknutí nahřívacího tlačítka (spodní na přední straně) se všechny LED indikátory rozsvítí oranžově a indikátor materiálu začne blikat rychleji. Tryska se bude nahřívát cca 42s. Poté, co přestane indikátor materiálu blikat je 3D pero připravené k použití.

4) Do otvoru vedle napájecího konektoru vložte filament a podržte dávkovací tlačítko (spodní na přední straně)

5) Podržením dávkovacího tlačítka dojde k dávkování filamentu. Pro přerušení dávkování tlačítko pusťte. Dvojitým stisknutím tlačítka dojde k průběžnému dávkování bez nutnosti tlačítko již držet. Opětovným stisknutím tlačítka dojde k zastavení.

6) Rychlost ovládání dávkování ovládáte spodním tlačítkem na zadní straně 3D pera. 3D pero má 3 rychlostní režimy. Aktuální rychlost je znázorněna svítícím počtem LED indikátorů rychlosti (1-3).

7) Po dokončení práce nebo v případě, že chcete změnit barvu filamentu, podržte tlačítko po vyjmutí filamentu (vrchní tlačítko na přední straně). 3D pero vytlačí původní filament a můžete tak vložit jiný.

## Bezpečnostní pokyny

1) Vhodné pro děti od 8 let. Mladiství smí 3D pero použít pouze pod dohledem.

2) Za žádných okolností se nedotýkejte keramické trysky. Tryska má při používání teplotu až 70°C.

3) Nepokládejte při práci 3D pero na žádný předmět. Pro dočasné odložení využívejte stojánek.

4) Po dokončení práce vyjměte filament, odpojte napájecí kabel a vyčkejte 5 minut. Během této doby dojde k vychladnutí trysky. Až poté můžete vyjmout 3D pero ze stojánku a uložit ke skladování.

5) Je zakázáno vkládat do otvoru pro filament jiné předměty než filament ABS/PLA.

6) Po vyjmutí použitého filamentu odstříhňte deformovaný konec.

7) Zabraňte styku 3D pera s tekutinami a mechanickému poškození 3D pera (pád z výšky).

8) Skladujte mimo dosah dětí.